***Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego***

***Projekt: „Wdrożenie innowacyjnej technologii pasteryzacji produktów półmasowych w przemyśle rolno-spożywczym z wykorzystaniem wycinarki laserowej”***

***Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020***

***Osi priorytetowej II: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka***

***Działania: II.3: Zwiększenie konkurencyjności MŚP***

***Poddziałania: II.3.1: Innowacje w MŚP***

***Konkursu numer:RPLD.02.03.01-IP.02-10-004/15***

***Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.02.03.01-10-0277/16***

**FORMULARZ OFERTY**

**W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 26.08.2017 złożone przez**

**Antosiak Krzysztof – PHU „KRISSTAL”**

**Nowy Kurzeszyn 5A**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

**NIP:8351431178 REGON: 100373778**

……………………………………………………………………………………

*(Imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta)*

działając w imieniu i na rzecz:

………………………………………………………….

*(Pełna nazwa i adres Oferenta oraz nr NIP)*

Składam/y następującą ofertę:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zakres oferty** | **PARAMETRY TECHNICZNE** | **Parametry techniczne oferowanego produktu** | **Oferowane rozwiązanie równoważne** (należy wskazać i uzasadnić – jeśli dotyczy; jeśli nie – rubrykę należy przekreślić) | **Cena netto**  | **Cena brutto** |
| **–zgodnie z zapytaniem ofertowym z dnia 26/08/2017** | **w zł** | **w zł** |
| 1.          | Wycinarka laserowa typu FIBER 1 szt. | długość konstrukcyjna nie więcej niż 10500 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |  |  |
| szerokość konstrukcyjna nie więcej niż 4000 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| wysokość konstrukcyjna nie więcej niż 3000 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| wielkość nominalna arkusza (X) min. 3000 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  wielkość nominalna arkusza (Y) min. 1500 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  obszar cięcia (X) min. 3000 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  obszar cięcia (Y) min. 1500 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  obszar cięcia (Z) min. 100 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| maksymalna prędkość pozycjonowania równoległego osi X/Y min 120 m/min | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  maksymalna jednoczesna prędkość pozycjonowania min 120 m/min | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|   | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| dokładność pozycjonowania Pa (VDI/DGQ 3441) ± 0,1 mm |
|  powtarzalność ± 0,05 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
|  |
| max waga obrabianego materiału 900 kg | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| automatyczna wymiennik stołów | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| moc min. 4000 W | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| płynna regulacja mocy, długość fali 1,07 μm  | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| stal (maksymalna grubość blachy) min. 20 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| stal nierdzewna (maksymalna grubość blachy) min. 15 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| aluminium (maksymalna grubość blachy) min. 15 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| mosiądz (maksymalna grubość blachy) min. 6 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| miedź (maks. grubość arkusza) min. 6 mm | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| całkowita konsumpcja elektryczna systemu ok. 17 kW nie więcej niż 31 kW ( wraz z chłodnica i systemem odpylania ) | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| sterownik maszyny wyposażony w ekran dotykowy o przekątnej min. 15” – oprogramowanie maszyny w języku polskim | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| możliwość zdalnej tele-diagnozy | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| transporter taśmowy wzdłużny umieszczony pod stołem | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| kamera umożliwiająca podgląd pracy lasera | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| spawany korpus obrabiany w jednym mocowaniu, naprężenia odpuszczane wibracyjne - dopuszczane zostają inne rozwiązania | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| korpusy i napęd typu gantry | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| osie sterowane | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| napęd osi serwomotorami lub napęd umożliwiający uzyskanie większych przyspieszeń | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| głowica tnąca z systemem Auto-Focus | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| mechanizm automatycznego czyszczenia dyszy sterowany z poziomu sterownika CNC | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| dotykowy sterownik z kolorowym wyświetlaczem min 15" | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| kamera umożliwiająca podgląd pracy lasera, kolorowy wyświetlacz 17" | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| diodowe źródło lasera  | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| układ chłodzenia | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| zawory proporcjonalne regulujące ciśnienie robocze gazów | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| jednostka filtrowentylacyjna | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| układ stabilizacji napięcia i awaryjnego zasilania UPS | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| automatyczny stół wymienny | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| kurtyna świetlna wokół stołu | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| transporter taśmowy wzdłużny umieszczony pod stołem | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| zestaw startowy dysz | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| silniki liniowe w miejscu serwomotorów umożliwiające ruch głowicy z przyspieszeniem 2,5G | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| moc regulowana źródła diodowego min 4 kW | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| system chłodzenia automatyki | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| oprogramowanie CAD/CAM | Spełnia/nie spełnia/rozwiązanie równoważne\* | Oferowany parametr rozwiązania równoważnego: |
| **CENA ŁĄCZNA W ZŁ:** |  |  |

**Okres gwarancji (poniżej należy zaznaczyć oferowany okres gwarancji):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **□** poniżej 24 miesięcy | **□** 24 miesiące i powyżej |  |

1. Oświadczam/y, że zapoznałem/am/zapoznaliśmy się z informacjami zawartymi w zapytaniu ofertowym i nie wnoszę/wnosimy żadnych zastrzeżeń.
2. Zobowiązuję się do prezentacji sprzętu na życzenie Zamawiającego i udzielenia dodatkowych informacji w celu weryfikacji zgodności przedmiotu oferty z wymaganiami ujętymi w zapytaniu.
3. Oświadczam, że uzyskałem pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.

Do niniejszej oferty załączam/my:

1. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych.
2. Wykaz głównych dostaw.
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.

**Oferta ważna: 90 dni**

*Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego*

……………………….., dn. …………………….. r.

***Miejscowość, data***

……………………………………………..

***Pieczęć Oferenta***

**Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych**

Oświadczam, że:

Oferent nie jest powiązany z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury niniejszego Zapytania ofertowego osobowo lub kapitałowo, w szczególności poprzez:

a) uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadanie co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ponadto oświadczam, że akceptuję bez zastrzeżeń wszystkie postanowienia niniejszego zapytania ofertowego.

………………………………………………………….

*Podpis osoby/osób upoważnionej/-nych do*

*reprezentowania Oferenta*

*Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego*

……………………….., dn. …………………….. r .***Miejscowość, data***

…………………………………………….

***Pieczęć Wykonawcy***

**Wykaz głównych dostaw**

Oświadczam(y), że Wykonawca wykonał następujące dostawy:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot dostawy** | **Data wykonania** | **Wartość brutto** | **Podmiot, na rzecz którego wykonano usługę (nazwa/firma, adres, nr tel.)** |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |

..................................................................................................

(podpis, miejscowość, data)

*Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego*

……………………….., dn. …………………….. r.

***Miejscowość, data***

……………………………………………..

***Pieczęć Wykonawcy***

**Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie w/w zamówienia oświadczam(y), że spełniam(y) przewidziane w treści Zapytania ofertowego warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej;

…………………………………………………………………………..

(podpis, miejscowość, data)