

Nowy Kurzeszyn, 10.09.2019r.

Krzysztof Antosiak – PHU „KRISSTAL”

Nowy Kurzeszyn 5A

96-200 Rawa Mazowiecka

Dotyczy: „Wdrożenie przeprowadzonych samodzielnie przez wnioskodawcę wyników prac B+R poprzez stworzenie innowacji produktowej rozładunku produktów półmasowych w systemie higienicznym dedykowanej dla przemysłu rolno-spożywczego”

Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

Osi priorytetowej II: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka

Działania: II.3: Zwiększenie konkurencyjności MŚP

Poddziałania: II.3.1: Innowacje w MŚP

Konkurs numer: RPLD.02.03.01-IP.02-10-040/18

Numer wniosku o dofinansowanie: RPLD.02.03.01-10-0030/18

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa z Wytycznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2019
na dostawę hydraulicznej prasy krawędziowej**

I. Zamawiający:

Krzysztof Antosiak – PHU „KRISSTAL”

Nowy Kurzeszyn 5A

96-200 Rawa Mazowiecka

NIP: 8351431178

REGON: 100373778

Tel: (+48) 601-324-527

www.krisstal.com.pl

II. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup hydraulicznej prasy krawędziowej o następujących parametrach technicznych:

Nacisk nie mniej niż 2500 kN
Całkowita długość gięcia co najmniej 3100 mm
Dokładność pozycjonowania osi R nie więcej niż 0,1 mm
Szerokość stołu nie mniej niż 60 mm
Dokładność pozycjonowania osi Z nie więcej niż 0,1 mm
Odległość między kolumnami min. 2700 mm
Skok belki min. 450 mm
Odległość stół-belka min. 600 mm
Wysięg kolumn min 400 mm
Sterowanie CNC palców zderzakowych w min. 5 osiach
Hydrauliczna kompensacja strzałki ugięcia
Lasery pomiar kąta gięcia współpracujący z matrycami o wysokości min. 55 mm
Hartowany stół siedziska matrycy
Szafa elektryczna z wymiennikiem ciepła
Hydrauliczny zacisk stempla z siedziskiem min. 39 mm
Uchwyty narzędziowe stempla i matrycy z możliwością obrotu narzędzi w orientacji 0/180 stopni
Hydrauliczny zacisk matrycy z siedziskiem 13 mm
Automatyczny regulowany system zabezpieczenia strefy pracy
Sterownik CNC z ekranem dotykowym o przekątnej min 19"
Sterownik CNC z możliwością programowania 3D oraz eksportu/importu programów z biblioteką narzędzi
Możliwość programowania maszyny off-line
Wysokość uchwytu narzędziowego narzędzi górnych min. 39 mm

Oferta powinna być zgodna z wymienionymi powyżej bądź lepszymi parametrami. Wszelkie odstępstwa od wymienionych powyżej parametrów powinny zostać przez oferenta uzasadnione pod kątem lepszej funkcjonalności oferowanych rozwiązań. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Urządzenie musi być fabrycznie nowe. Wszędzie gdzie użyto nazw własnych, towarów, certyfikatów lub wskazujących na rozwiązania konkretnych firm, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

III. Harmonogram realizacji zamówienia:

1. Składanie ofert: do 14.10.2019 roku do godz. 10:30:00. Otwarcie ofert: 14.10.2019 roku o godz. 12:00, wybór oferenta. Podpisanie umowy z wykonawcą.
2. Miejsce dostawy: Nowy Kurzeszyn 1E, 96-200 Rawa Mazowiecka
3. Termin dostawy (realizacji umowy): przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony i uruchomiony do wyznaczonego miejsca dostawy do 16.12.2019 r.
4. Oferty należy sporządzić w języku polskim w oparciu o parametry techniczne określone w zapytaniu.

IV. Warunki udziału w postępowaniu:

1. Oferta powinna zawierać: pełną nazwę oferenta, adres, numer telefonu, NIP, datę sporządzenia oferty, termin realizacji zamówienia, datę ważności oferty, walutę, wartość oferty

przedstawioną w kwocie netto i brutto, warunki płatności, odniesienie do kryteriów wyboru ofert.

- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby zgodnie z reprezentacją oferenta. Podpis musi być czytelny lub opisany imiennymi pieczęciami.
- Wymogiem formalnym jest dołączenie przez Oferenta podpisanego oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym, którego wyjaśnienie zawarto w punkcie Wykluczenia – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego; wykazu głównych dostaw – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego (wykazanie min. 3 dostaw maszyn tego samego lub podobnego typu o wartości powyżej 1 mln netto zł); oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.
- Oferta musi zawierać oświadczenie, że Oferent uzyskał pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.
- Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów w opisie przedmiotu zamówienia – skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.
- Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przez ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia zamknięcia postępowania.
- Zamawiający dla potrzeb oceny oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego dla zamawiającego, zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, doliczy do przedstawionej w niej oferty należny podatek od towarów i usług zgodnie z obowiązującymi w przedmiocie zamówienia przepisami prawa.

V. Pozostałe warunki uczestnictwa w postępowaniu:

- Warunkiem przystąpienia do uczestnictwa w postępowaniu jest spełnienie warunków technicznych przedmiotu zamówienia.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, wariantowych, itp.
- Jest możliwe dokonanie istotnych zmian postanowień w stosunku do treści oferty i jest możliwe dokonywanie zmian w umowie wyłącznie w przypadku wystąpienia:
 - siły wyższej mającej bezpośredni wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa, które mają wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - innych zdarzeń zewnętrznych lub sytuacji, których Zamawiający ani Wykonawca nie mogli przewidzieć, ani im zapobiec, a które uniemożliwiają wykonanie przedmiotu dostawy zgodnie z umową.

VI. Kryteria wyboru ofert:

- Przy wyborze oferty zamawiający będzie stosował następujące kryteria:

Lp.	Kryterium wyboru oferty	Max. do uzyskania ilość punktów
1	Cena	55 pkt
2	Parametry techniczne	34 pkt
3	Warunki gwarancyjne	6 pkt
4.	Czas reakcji serwisu	5 pkt
Razem pkt		100 pkt

- a) Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów – 55 pkt.
Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$C=(\text{najniższa oferowana cena brutto}/\text{Cena brutto w rozpatrywanej ofercie}) \times 55$$

Wynik oceny oferty będzie stanowić sumę oceny kryteriów wymienionych powyżej w tabeli.

- b) Parametry techniczne zostaną ocenione w następujący sposób:

1. Nacisk nie mniej niż 2500 kN – **1 punkt**
2. Całkowita długość gięcia co najmniej 3100 mm – **1 punkt**
3. Dokładność pozycjonowania osi R nie więcej niż 0,1 mm – **1 punkt**
4. Szerokość stołu nie mniej niż 60 mm – **1 punkt**
5. Dokładność pozycjonowania osi Z nie więcej niż 0,1 mm - **1 punkt**
6. Odległość między kolumnami min. 2700 mm – **1 punkt**
7. Skok belki min. 450 mm – **1 punkt**
8. Odległość stół-belka min. 600 mm – **1 punkt**
9. Wysięg kolumn min 400 mm – **1 punkt**
10. Sterowanie CNC palców zderzakowych w min. 5 osiach – **1 punkt**
11. Hydrauliczna kompensacja strzałki ugięcia – **1 punkt**
12. Laserowy pomiar kąta gięcia współpracujący z matrycami o wysokości min. 55 mm:
55 mm do 80 mm- **1 punkt** 81 mm do 100 mm- **5 pkt**
13. Hartowany stół siedziska matrycy – **1 punkt**
14. Szafa elektryczna z wymiennikiem ciepła – **1 punkt**
15. Hydrauliczny zacisk stempla z siedziskiem min. 39 mm– **1 punkt**
16. Uchwyty narzędziowe stempla i matrycy z możliwością obrotu narzędzi w orientacji 0/180 stopni – **1 punkt**
17. Hydrauliczny zacisk matrycy z siedziskiem 13 mm – **1 punkt**
18. Automatyczny regulowany system zabezpieczenia strefy pracy– **1 punkt**
19. Sterownik CNC z ekranem dotykowym o przekątnej min 19”
19 cali-21 cali – **1 punkt**
22cale i więcej cali – **5 pkt**
20. Sterownik CNC z możliwością programowania 3D oraz eksportu/importu programów z biblioteką narzędzi – **1 punkt**
21. Możliwość programowania maszyny– **1 punkt**
22. Wysokość uchwytu narzędziowego narzędzi górnych min. 39 mm
39 mm- 49 mm – **1 pkt**
50 mm -59 mm – **3 pkt**
Powyżej 59 mm – **5 pkt**

- c) Warunki gwarancyjne zostaną ocenione w następujący sposób:

Przyznany okres gwarancji od 0 miesięcy do 12 miesięcy – **0 punktów**

Przyznany okres gwarancji od 13 miesięcy do 23 miesięcy – **2 punkty**

Przyznany okres gwarancji od 24 miesiące i powyżej - **6 punktów**

- d) Czas reakcji serwisu:

0-24 godzin – **5 punktów**
25 godzin do 48 godzin – **1 punkt**
Powyżej 48 godzin – **0 punktów**

VII. Termin składania ofert:

1. Termin składania ofert upływa w dniu 14.10.2019 r. o godzinie 10:30:00 czasu lokalnego.
2. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: Krzysztof Antosiak – PHU „KRISSTAL” Nowy Kurzeszyn 5A, 96-200 Rawa Mazowiecka.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty).
4. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, na kopercie powinno widnieć oznaczenie: „OFERTA – HYDRAULICZNA PRASA KRAWĘDZIOWA”.
5. Godziny pracy biura w dni robocze: 8:00 – 16:00.

VIII. Ocena oferty:

Zamawiający dla potrzeb oceny oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego dla zamawiającego, zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, doliczy do przedstawionej w niej oferty należny podatek od towarów i usług zgodnie z obowiązującymi w przedmiocie zamówienia przepisami prawa.

IX. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielany podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- b) Posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d) Pozostawaniu w taki stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

X. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”,

Zamawiający informuje, że:

- 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Krzysztof Antosiak – PHU „KRISSTAL” Nowy Kurzeszyn 5A, 96-200 Rawa Mazowiecka, e-mail: biuro@krisstal.com.pl;

- 2) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie w/w zamówienia, prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności;
- 3) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania;
- 4) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, przez okres zgodny z wytycznymi Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego oraz prawem krajowym;
- 5) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w Wytycznych, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 6) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany stosownie do art. 22 RODO;
- 7) Posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do swoich danych osobowych;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania swoich danych osobowych;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, w przypadku stwierdzenia, że przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych odbywa się z naruszeniem przepisów RODO;
- 8) Nie przysługuje Pani/Panu:
 - stosownie do art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - stosownie do art. 20 RODO prawo do przenoszenia danych osobowych;
 - stosownie do art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c.