



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Nowy Kurzeszyn, 26.08.2017 r.

**Antosiak Krzysztof – PHU „KRISSTAL”**

**Nowy Kurzeszyn 5A**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

*Dotyczy: „Wdrożenie innowacyjnej technologii pasteryzacji produktów półmasowych w przemyśle rolno-spożywczym z wykorzystaniem wycinarki laserowej”*

*Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020*

*Osi priorytetowej II: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka*

*Działania: II.3: Zwiększenie konkurencyjności MŚP*

*Poddziałania: II.3.1: Innowacje w MŚP*

*Konkursu numer: RPLD.02.03.01-IP.02-10-004/15*

*Nr wniosku o dofinansowanie: RPLD.02.03.01-10-0277/16*

*Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w Wytocznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa łódzkiego na lata 2014-2020 w sprawie kwalifikowalności kosztów objętych dofinansowaniem ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego*

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017

**na dostawę wycinarki laserowej**

### I. Zamawiający:

**Antosiak Krzysztof – PHU „KRISSTAL”**

**Nowy Kurzeszyn 5A**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

**NIP:8351431178**

**REGON: 100373778**

**TEL:(+48) 601-324-527**

[www.krisstal.pl](http://www.krisstal.pl)

**WŁAŚCICIEL**  
**Krzysztof Antosiak**

## II. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup wycinarki laserowej typu **FIBER** o następujących parametrach technicznych:
  - długość konstrukcyjna nie więcej niż 10500 mm,
  - szerokość konstrukcyjna nie więcej niż 4000 mm,
  - wysokość konstrukcyjna nie więcej niż 3000 mm,
  - wielkość nominalna arkusza (X) min. 3000 mm,
  - wielkość nominalna arkusza (Y) min. 1500 mm,
  - obszar cięcia (X) min. 3000 mm,
  - obszar cięcia (Y) min. 1500 mm,
  - obszar cięcia (Z) min. 100 mm,
  - maksymalna prędkość pozycjonowania równoległego osi X/Y min 120 m/min,
  - maksymalna jednoczesna prędkość pozycjonowania min 120 m/min,
  - dokładność pozycjonowania Pa (VDI/DGQ 3441)  $\pm 0,1$  mm,
  - powtarzalność  $\pm 0,05$  mm,
  - max waga obrabianego materiału 900 kg
  - automatyczny wymiennik stołów
  - moc min. 4000 W,
  - płynna regulacja mocy, długość fali 1,07  $\mu$ m
  - stal (maksymalna grubość blachy) min. 20 mm,
  - stal nierdzewna (maksymalna grubość blachy) min. 15 mm,
  - aluminium (maksymalna grubość blachy) min. 15 mm,
  - mosiądz (maksymalna grubość blachy) min. 6 mm,
  - miedź (maks. grubość arkusza) min. 6 mm,
  - całkowita konsumpcja elektryczna systemu ok. 17 kW nie więcej niż 31 kW ( wraz z chłodnicą i systemem odpylania )
  - sterownik maszyny wyposażony w ekran dotykowy o przekątnej min. 15" – oprogramowanie maszyny w języku polskim.
  - możliwość zdalnej tele-diagnozy
  - transporter taśmowy wzdłużny umieszczony pod stołem
  - kamera umożliwiająca podgląd pracy lasera
  - spawany korpus obrabiany w jednym mocowaniu, naprężenia odpuszczane wibracyjne - dopuszczane zostają inne rozwiązania
  - korpusy i napęd typu gantry
  - osie sterowane
  - napęd osi serwomotorami lub napęd umożliwiający uzyskanie większych przyspieszeń
  - głowica tnąca z systemem Auto-Focus

WŁAŚCICIEL  
Krzysztof Antosiak

mechanizm automatycznego czyszczenia dyszy sterowany z poziomu sterownika CNC  
dotykowy sterownik z kolorowym wyświetlaczem min 15"  
kamera umożliwiająca podgląd pracy lasera, kolorowy wyświetlacz 17"  
diodowe źródło lasera  
układ chłodzenia  
zawory proporcjonalne regulujące ciśnienie robocze gazów  
jednostka filtrowentylacyjna  
układ stabilizacji napięcia i awaryjnego zasilania UPS  
automatyczny stół wymienny  
kurtyna świetlna wokół stołu  
transporter taśmowy wzdłużny umieszczony pod stołem  
zestaw startowy dysz  
silniki liniowe w miejscu serwomotorów umożliwiające ruch głowicy z przyspieszeniem 2,5G  
moc regulowana źródła diodowego min 4 kW  
system chłodzenia automatyki  
oprogramowanie CAD/CAM

Oferta powinna być zgodna z wymienionymi powyżej bądź lepszymi parametrami. Wszelkie odstępstwa od wymienionych powyżej parametrów powinny zostać przez oferenta uzasadnione pod kątem lepszej funkcjonalności oferowanych rozwiązań. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Urządzenie musi być fabrycznie nowe. Wszędzie gdzie użyto nazw własnych, towarowych, certyfikatów lub wskazujących na rozwiązania konkretnych firm, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

2. Miejsce dostawy: Nowy Kurzeszyn 5A, 96-200 Rawa Mazowiecka
3. Termin dostawy: Przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony do wyznaczonego miejsca dostawy do 15.12.2017 r.
4. Oferty należy sporządzić w języku polskim w oparciu o parametry techniczne określone w zapytaniu.

### **III. Harmonogram realizacji zamówienia:**

1. Składanie ofert: do 29.09.2017 roku do godz. 10.30 . Otwarcie ofert: 29.09.2017 r. godz. 11:00, wybór oferenta. Podpisanie umowy z wykonawcą.

### **IV. Warunki udziału w postępowaniu:**

1. Oferta powinna zawierać: pełną nazwę oferenta, adres, numer telefonu, NIP, datę sporządzenia oferty, termin realizacji zamówienia, datę ważności oferty, walutę, wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto, warunki płatności, odniesienie do kryteriów wyboru ofert.
2. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby zgodnie z reprezentacją oferenta.

WŁAŚCICIEL  
  
Krzysztof Antosiak

Podpis musi być czytelny lub opisany imiennymi pieczęciami.

3. Wymogiem formalnym jest dołączenie przez Oferenta podpisanego oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym, którego wyjaśnienie zawarto w punkcie Wykluczenia – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego; wykazu głównych dostaw – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego; oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

4. Oferta musi zawierać oświadczenie, że Oferent uzyskał pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.

5. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów w opisie przedmiotu zamówienia - skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

6. Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia zamknięcia postępowania.

#### V. Pozostałe warunki uczestnictwa w postępowaniu:

1. Warunkiem przystąpienia do uczestnictwa w postępowaniu jest spełnienie warunków technicznych przedmiotu zamówienia.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, wariantowych, itp.
3. Zamawiający nie przewiduje warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania.

#### VI. Kryteria wyboru ofert:

1. Przy wyborze oferty zamawiający będzie stosował następujące kryteria:

1	Cena kompletnego urządzenia	50 pkt	
2	Materiał z którego wykonany jest korpus	Odlew	10 pkt
		Korpus spawany	5 pkt
		Stal	1 pkt
3	Czas pełnej wymiany palet:	Poniżej 10 sekund	10 pkt.
		od 10 do 20 sekund	5 pkt.
		Powyżej 20 sekund	1 pkt.
4	Napędy maszyny	Silniki we wszystkich osiach X, Y, Z	10 pkt.
		Silniki liniowe w osi Y i Z	5 pkt.
		Serwonapęd	1 pkt.

WŁAŚCICIEL  
Krzysztof Antosiak

6	Maksymalne symultaniczne prędkości pozycjonowania dla osi X i Y	Powyżej 170 m/min.	10 pkt.
		od 120 do 170 m/min.	5 pkt.
		Poniżej 120 m/min.	1 pkt.
7	Max. przyspieszenia:	3 g i powyżej	5 pkt.
		od 2 do 3 g	3 pkt.
		Poniżej 2 g	1 pkt.
8	Gwarancja na maszynę:	24 miesiące i powyżej	5 pkt.
		poniżej 24 miesięcy	1 pkt.

Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę netto otrzyma maksymalną liczbę punktów – 50 pkt.

Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$C = (\text{Najniższa oferowana cena brutto} / \text{Cena brutto w rozpatrywanej ofercie}) \times 50$$

Wynik oceny oferty będzie stanowić sumę oceny kryteriów wymienionych powyżej w tabeli.

#### **VII. Termin składania ofert:**

1. Termin składania ofert upływa w dniu 29.09.2017 r. o godzinie 10.30 czasu lokalnego.
2. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: Krzysztof Antosiak PHU KRISSTAL Nowy Kurzeszyn 5A, 96-200 Rawa Mazowiecka
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty).
4. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, na kopercie powinno widnieć oznaczenie: "OFERTA-LASER".
5. Godziny pracy biura w dni robocze: 8:00 – 16:00.

#### **VIII. Oceny ofert.**

Zamawiający dla potrzeb oceny oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego dla zamawiającego, zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, doliczy do przedstawionej w niej oferty należny podatek od towarów i usług zgodnie z obowiązującymi w przedmiocie zamówienia przepisami prawa.

#### **IX. Wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym

WŁAŚCICIEL  
Krzysztof Antosiak

lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**PHU "Krisstal" Krzysztof Antosiak**  
Nowy Kurzeszyn 5A  
96-200 Rawa Mazowiecka  
kom. 601 324 527  
**NIP 835-143-11-78 REGON 100373778**

WŁAŚCICIEL  
  
Krzysztof Antosiak